

सोने जैसा खरा

24K

सरिया

**MAZBOOT
NEEV KA
SAATHI**

सोने जैसा खरा

24K SARIYA

ब्रांड 24K

24K सरिया, निर्माण उद्योग में नई क्रांति लाने के इरादे से लांच किया गया है। 24K सरिया अत्याधिक सशक्त एवं लचीला है और उच्च तकनीक से बना हुआ है। इस की भूकंपरोधी व जंगरोधी विशेषताएँ इसे अनोखा बनाती है एवं बाजार में उपलब्ध अन्य सरियों की भीड़ में एक विशिष्ट स्थान प्रदान करती है।

टीम 24K

24K की टीम योग्यता प्राप्त एवं अत्यंत ही कुशल है। निर्माण की कार्य प्रणाली तकनीक एवं सरिया के पूरे ज्ञान के साथ 24K अनुवर्ती माप 8 mm से 32 mm तक के सरिये बनाने के लिए काम करता है जो कि 12 मीटर लंबे होते हैं। सरिये की लंबाई ग्राहक की आवश्यकता अनुसार बदली जा सकती है। 24K टीम पेश करती है आदर्श श्रेणी Fe 500D के विकल्प के साथ जो की भूकंपरोधी है। ग्राहक को पूर्णतः संतुष्ट करने के इरादे से 24K टीम ग्राहकों की आवश्यकता अनुसार भी अलग-अलग श्रेणी के सरिये का निर्माण कर सकती है। ग्राहकों को आवश्यकता अनुसार सरियों का श्रेणीकरण का

विकल्प एकमात्र 24K टीम देती है, जो बाकी अन्य सरियों की कंपनियों से भिन्न है। इन सब 24K की नीतियों के चलते ही शुद्धता, गुणवत्ता के पैमानों पर भी 24K सरिया खरा उतरता है एवं अपने उद्देश्य वाक्य 'सोने जैसा खरा' को सार्थक करता है।

उत्पाद की विशेषताएँ

- दबाव एवं तनाव में श्रेष्ठ
- बेहतर कांक्रीट जुड़ाई हेतु क्रॉस रिब पैटर्न
- दूसरे सरियों की अपेक्षा बेहतर तनाव सामर्थ्य
- बेहतर भार सहने की क्षमता
- सही वजन और अत्याधिक मजबूती 24K के दाम को किफायती बनाती है
- माल भेजने से पहले हर बेच की टेस्टिंग एवं लेब सर्टिफिकेट
- बेहतर भंडारण व्यवस्था जो सरिये को बारिश व नमी से बचाती है



वजन साइज अनुसार

सरिये का साइज (mm)	वजन/मीटर (Kg/M)	ईकाई संख्या	टालरेंस %
8	0.395	18	+/-7
10	0.617	12	+/-7
12	0.888	8	+/-5
16	1.579	5	+/-5
20	2.466	3	+/-3
25	3.854	1	+/-3
32	6.314	1	+/-3



केमिकल गुण

	Indian Standard (IS 1786-1985) Fe 500	24K Fe 500
कार्बन	0.300 Max	0.170-0.250
सल्फर	0.055 Max	0.050 Max
फास्फोरस	0.055 Max	0.045 Max
सल्फर+फास्फोरस	0.110 Max	0.090

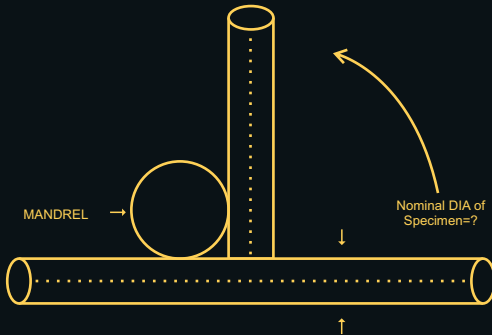
मेकेनिकल गुण

	Indian Standard (IS 1786-1985) Fe 500	24K Fe 500
Yield Strength (N/mm)	500	540
Ultimate Tensile Strength Min (N/mm)	545	610
Elongation Min (A_5) (%)	12	18-21

7 चरणों में उत्पादन

1. **कच्चा माल** : क्रय, प्रयोगशाला परीक्षण एवं गुणों के आधार पर उन्हें अलग करना।
2. **भट्टी** : 1700 डिग्री पर कच्चे माल को भट्टी में पिघलाया जाता है और अपेक्षित गुणवत्ता एवं बेहतर संयोजन के लिये फरेरो नामक मिश्रधातु मिलाया जाता है।
3. **कारस्टिंग** : बिलेट्स में रूपांतरण: पिघलाये हुए धातु का संयोजन एवं तापमान चेक कर उसे कारस्टिंग के लिये भेजा जाता है। निर्मित बिलेट्स की गुणवत्ता परखी जाती है और फिर तय मानकों के आधार पर चुना जाता है।
4. **बिलेट्स से रोलिंग मिल**: गुणवत्ता के मानकों पर खरे उतरे बिलेट्स को रोलिंग मिल में भेजा जाता है। जहाँ इन्हें क्रॉस रिब्ड पैटर्न के साथ अलग-अलग साइज के सरियों के आकार में ढाला जाता है।
5. **क्लेंचिंग** : रोल किये गये टीएमटी बार (सरिया) को पेटेन्टेड थर्मैक्स कूलिंग स्टेशन में ठंडा किया जाता है। कूलिंग स्टेशन में पानी की तेज धार से सरिये की सतह को तेजी से ठंडा किया जाता है एक एक सरियों की मजबूती के आधार उनकी श्रेणी तय की जाती है।
6. **कूलिंग बेड**: सरियों को आवश्यकता अनुसार अलग-अलग लंबाई में काटा जाता है एवं कूलिंग बेड पर भेजा जाता है जहाँ उसे ब्रांड के कलर में रंगा जाता है एवं वजन के अनुसार उनके बंडल बनाये जाते हैं।
7. **डिस्पेच**: डिस्पेच के लिए सरिया तैयार है

BENDING INSTRUCTION AS PER IS 1786/2008



Sr. No.	Diameter of Rod	Mandrel for Fe 415	Mandrel for Fe 500
1.	08 mm	24 mm (3 ϕ i)	32 mm (4 ϕ i)
2.	10 mm	30 mm (3 ϕ i)	40 mm (4 ϕ i)
3.	12 mm	36 mm (3 ϕ i)	48 mm (4 ϕ i)
4.	16 mm	48 mm (3 ϕ i)	64 mm (4 ϕ i)
5.	20 mm	60 mm (3 ϕ i)	80 mm (4 ϕ i)
6.	25 mm	100 mm (4 ϕ i)	125 mm (5 ϕ i)
7.	28 mm	112 mm (4 ϕ i)	140 mm (5 ϕ i)
8.	32 mm	128 mm (4 ϕ i)	160 mm (5 ϕ i)

सोने जैसा खरा

24K

सरिया

istaar - 94259 02858

JAIDEEP ISPAT & ALLOYS PVT. LTD.

Office: 103, Laxmi Tower, 576, M.G. Road Indore. **Phone:** (0731) 2549780-81, 9644555556

Email: sales24k@24kmt.com | **Website:** www.24kmt.com

   /24ksariya